SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Programa de Formación: ***Tecnólogo en Fabricación de productos plásticos por inyección y soplado***								*Ficha de caracterización:* ***1819989***	
Resultados de aprendizaje correspondiente: ***Evaluar el programa de producción de acuerdo con los productos a fabricar y prioridades establecidas para generar procesos de mejora.***								*Código de la guía:*	
Evidencia a evaluar: **Informe de producción**									
*Nombre/s del Instructor/es****:*** ***Pedro Zafra***									
Duración de la evaluación:	***N/A***	*Tipo de evidencia (marcar con una x)****:***	*Producto:*	***X***	*Proceso:*		*Ambos:*		

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:

- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

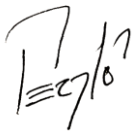
3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	**Indicadores**	**APRENDICES**																											
		MILER ALDIN ORDOÑEZ FERNANDEZ	NEIKEMBER SOLARTE CAICEDO																										
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																											
REGISTRA Y/O INFORMA CLARA Y OPORTUNAMENTE LAS ACTIVIDADES DESEMPEÑADAS Y/O ANOMALÍAS PRESENTADAS DURANTE LA PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN.	El informe contiene la información sobre la cantidad de producto elaborada conforme y no conforme según ficha técnica de producto	S	S																										
	El informe contiene el valor obtenido de los indicadores de gestión según la meta establecida	S	S																										

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																										
		MILER ALDIN ORDOÑEZ FERNANDEZ	NEIKEMBER SOLARTE CAICEDO																									
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																										
	El informe de contiene la descripción de las desviaciones en el proceso de transformación de acuerdo con la orden de producción	S	S																									
	El informe contiene las soluciones aplicadas a las desviaciones identificadas según análisis de causas	S	S																									
	El informe contiene la evidencia de control del proceso según herramientas estadísticas	S	S																									
	El informe contienen las novedades de personal según la asignación de funciones del Orden de trabajo	S	S																									
	El informe contiene las variables definitivas de los procesos de fabricación según producto a fabricar	S	S																									
	El informe contiene el reporte de daño de máquinas según manual de la máquina	S	S																									
LLa evidencia es:	DE CALIDAD (Si cumple con los criterios e indicadores anteriores.)	S	S																									
	PERTINENTE	S	S																									

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																										
		MILER ALDIN ORDOÑEZ FERNANDEZ	NEIKEMBER SOLARTE CAICEDO																									
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																										
	VIGENTE	S	S																									
	AUTÉNTICA	S	S																									
RESULTADO FINAL A:Aprobado; D:Deficiente:		**A**	**A**																									
Firma del Aprendiz:																												
Ciudad y fecha: Cali, DICIEMBRE 2020																												

Firma del/los Instructor/es



Observaciones: Fue imposible las firmas de los aprendices debido a que muchos desconocen como digitalizar una imagen o incluso no tienen computador.